



Общество с Ограниченной Ответственностью

«АвтоГазТранс»

Углекислотное оборудование

www.agtrans.ru ИНН 6319107119 agtrans@mail.ru

Адрес производства: 443022, г. Самара, ул. XXII Партсъезда, 10А; тел. +7(846)207-56-01 (02, 03)



Сделано
в России

Полуприцеп-цистерна ЦЖУ-22,0-2,0

Транспортное средство –полуприцеп-цистерна **ЦЖУ** - предназначено для доставки низкотемпературной жидкой двуокиси углерода от производителя или хранилища до места потребления и перелива её в стационарный резервуар.

ЦЖУ состоит из полуприцепа-шасси и цистерны.

Цистерна – передвижной сосуд, изготовленный из конструкционной низколегированной стали 09Г2С-9, покрытый теплоизоляционным слоем из жесткого пенополиуретана ППУ-110, обладающего хорошими теплоизоляционными и гидроизоляционными свойствами, позволяющими не пропускать влагу к поверхности сосуда. Сосуд с теплоизоляцией защищен от ультрафиолетовых лучей и атмосферных осадков кожухом из нержавеющей стали толщиной 0,8мм.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЦЖУ-22,0-2,0	
Параметры	Норма
Рабочая среда	Низкотемпературная жидкая двуокись углерода по ГОСТ 8050
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013	2
Объем (вместимость), м ³	22
Максимальное рабочее давление, МПа	2,0
Минимальное рабочее давление, МПа	0,8
Максимальная температура рабочей среды, °С	Минус 18,6
Минимальная температура рабочей среды, °С	Минус 43,2
Суточный прирост давления при t° окружающего воздуха +30° С и максимальной массе CO ₂ в сосуде, МПа	0,15
Масса жидкой двуокиси углерода, кг, не более	21380
Расчетный срок службы, лет	15
Снаряженная масса, кг	12820
Полная масса, кг	34200
Материал сосуда	Сталь 09Г2С-9 ГОСТ 5520
Материал теплоизоляции	Пенополиуретан ППУ-110
Материал кожуха	Нержавеющая сталь 08Х17
Габаритные размеры, мм	12500x2500x3400(h)
Шасси полуприцепа	STI, 98983E
Количество осей/колес шасси полуприцепа	3/6+1 запасное
Распределение нагрузки от полуприцепа полной массой в сцепе с тягачом (кг), не более:	
- на опорно-сцепное устройство тягача	12000
- на 1 ось	7400
- на 2 ось	7400
- на 3 ось	7400
Скорость при перевозке, км/час, не более	60
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	У

Комплектация цистерны:*1. Для защиты сосуда от превышения давления*

- два предохранительных клапана, установленных на переключающем устройстве (трехходовом кране);

- одна предохранительная разрывная мембрана, установленная в мембранном предохранительном устройстве;

2. Для защиты арматуры от превышения давления

- два предохранительных клапана DN7, PN2,41МПа.

3. Для наполнения и выдачи углекислоты:

- четыре крана шаровых Ду32: два на трубопроводе «Жидкость», два на трубопроводе «Газ»;

- вентиль проходной Ду8, установленный на обводном трубопроводе для сброса давления отбором газа из верхней точки сосуда;

4. Для контроля давления:

- два манометра 0-4,0 МПа класса точности 1,5;

5. Для измерения уровня и температуры двуокиси углерода в цистерне, вычисления относительного заполнения сосуда цистерны, массы жидкой и газообразной углекислоты:

- система «СЕНС», включающая преобразователь магнитный поплавковый ПМП-118 и сигнализатор.

Комплектация шасси:

- тормозная система с пневмоприводом. Тормозной механизм колодочного барабанного типа с АБС;

- опорное устройство механическое телескопического типа;

- стояночная тормозная система с энергоаккумуляторами, воздействующая на рабочие тормозные механизмы второй и третьей оси;

- электрооборудование по двухпроводной схеме, напряжение в сети 24В.

Дополнительно в тамбуре цистерны может быть размещена станция перекачивающая углекислотная АГТ 141Т.

*При использовании полуприцепа-цистерны для хранения жидкой двуокиси с целью поддержания давления в цистерне может быть применена холодильная система поддержания давления двух типов:

- АГТ 26ФА (с теплообменником, расположенным вне цистерны)

Данная система устанавливается стационарно на опасном производственном объекте, подключается к цистерне рукавами при возвращении цистерны на ОПО.

- АГТ 26Ф (со встроенным в цистерну теплообменником), монтируется на полуприцепе-цистерне и включается в работу в местах стоянок.

Гарантия на оборудование 24 месяца.

Одобрение типа транспортного средства № TC RU E-RU.MT39.01114.

Сертификат соответствия TP TC 032/2013 № EAЭС RU C-RU.HB57.B.00019/20.

Сертификат соответствия СДС «Сделано в России» № СС.002423.

*Оборудование может быть изготовлено по ТЗ Заказчика.

**Дипломант конкурса 100 лучших товаров России в 2018 году.

